

PROCES PRE ANODISATIE + POEDERCOATING

1.1 Werkwijze pre-anodisatie

Hierna worden de stappen beschreven die uitgevoerd worden bij het pre-anodisatie procédé

- Ontvetten** : alkalische ontvetting
- Beitsen (E0)** : alkalische beits, verwijderen van mogelijke oxidehuid
- 2 x Spoelen** : dompelen, enkele seconden, in putwater
- Neutraliseren:** kamertemperatuur, alkalische resten verwijderen.
- Spoelen** : dompelen, enkele seconden, in putwater
- Anodiseren** : 5 – 8 micron,
- 2 x Spoelen** : dompelen, enkele seconden, in demi-water
- Dipping** : droogsealen, enkele seconden

De charges goed laten leeglopen om vlekken bij het lakken te vermijden.

Hierna dient het materiaal met handschoenen gehanteerd te worden om vetvlekken te vermijden.

Daarna moet het materiaal ten laatste binnen de 24 uur gelakt worden.

1.2 Werkwijze lakken

- Elektrostatisch poedercoaten met polyesterpoeder in de gewenste kleur.
Laagdikte gemiddeld 60µ
 - Volledig uitharden volgens voorschriften van leverancier
-